

the art of palletizing

Verpacken
Palettieren
Wickeln
Fördern
Automatisieren
Systemlösungen

Portalpalettieranlage **Portus**



EUROline
Logistik- und Packsysteme GmbH

Portalpalettierer **Portu**

Die minimal benötigte Aufstellfläche

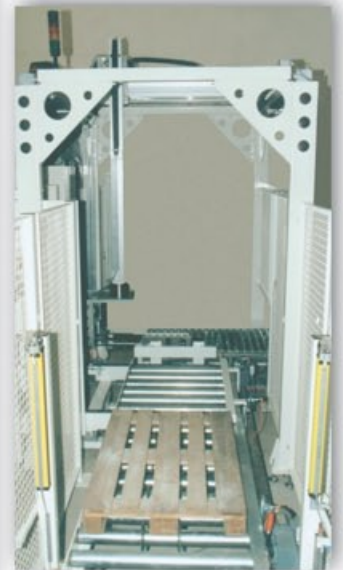
verbunden mit hochflexiblen Gestaltungsmöglichkeiten der Greifer- und Achsentechnik lassen den Portalroboter als Portalpalettierer oder Stapelroboter glänzen.

Die besonderen Vorteile unserer Anlagen der **Portu** Familie liegen in den vielfältigen Aufstellungsmöglichkeiten über bestehende Produktionslinien. So können die produzierten Produkte auf einfachste Weise palettisiert werden.

Gängige Industrieroboterlösungen benötigen hier zusätzlichen kostbaren Platz und stehen sich oft selbst im Weg. Die oben liegenden hochdynamischen Linearachsen und Lineartriebssysteme sind auf einem pulverbeschichteten Stahlrohrrahmen, welcher mit dem montagefreundlichen, stabilen Ständerrahmen verschraubt ist. So wird eine stabile aber dennoch flexible Struktur erzeugt, die die Kräfte in alle Richtungen zuverlässig aufnehmen kann und durch die modulare Konstruktion flexibel an die bestehenden Platz- und Produktionsverhältnisse angepasst werden kann.

Ein weiterer Vorteil unserer Portalroboter ist die Möglichkeit der stufenweisen Erweiterung mit zusätzlich Palettier- oder Depalettierplätzen bis hin zu einem zukunftsweisenden Palettierterminal am Ende von Produktionsstraßen.

Üblich Einsatzgebiete der **Portu** Portalroboter sind die Palettierung und Depalettierung von unterschiedlichsten, stapelfähigen, umverpackten Erzeugnissen wie Kartons, Trappackungen, Kästen, Behälter, Fässer, PET-Flaschengebinden, Beutel, Säcke und Eimer, und vieles mehr.



Portalpalettierer **Portus**

Die **Portus** Portalroboter

sind Flächen- und Linienportale, welche mit hochdynamischen Verfahrensgeschwindigkeiten und hoher Traglast mit wahlweise 4- oder 6 Achsen den Anforderungen unserer Kunden gerecht werden. Hierbei ist die Optimierung von Zykluszeiten und Fahrwegen bei gleichzeitig geringen Massenträgheitsmomenten das oberste Konstruktionsziel.

Produktschonende Beschleunigungsvorgänge durch einen schwingungsarmen Gesamtaufbau und den optimal dimensionierten Servo-Linearachsensysteme garantieren eine höchste Zuverlässigkeit bei gleichzeitig geringem Wartungsaufwand.

Die Produktzuführung, Palettenzuführung- und ausschleusung lösen wir mit unseren bewährten Förder-technikkomponenten der Serie **RollCon** und **ChainCon**.



Das Achssystemantriebskonzept

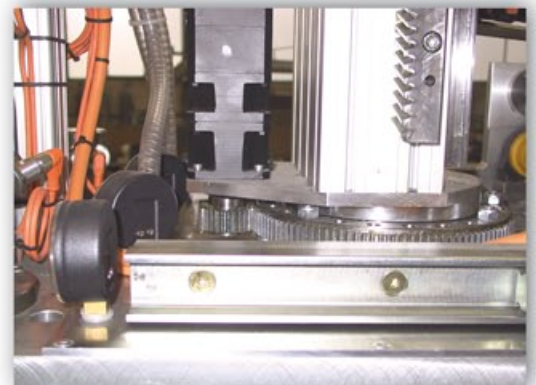
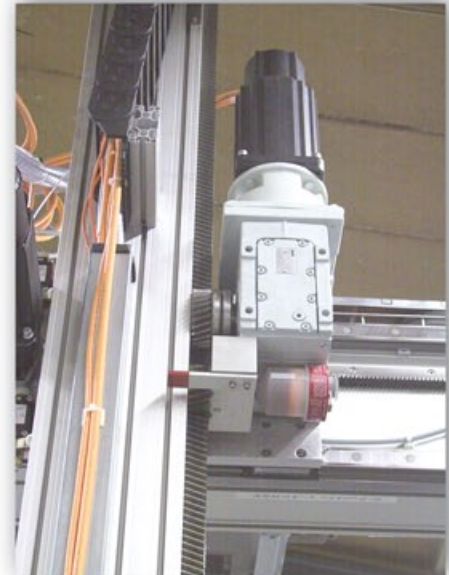
aus digitalen SEW-Synchron-Servomotorantrieben mit optimal übersetzenden Schnecken- oder Planetengetrieben, sowie Hyperface Absolutmesswertgebern garantieren eine sehr hohe Positioniergenauigkeit bei gleichzeitig hoher Wiederholgenauigkeit.

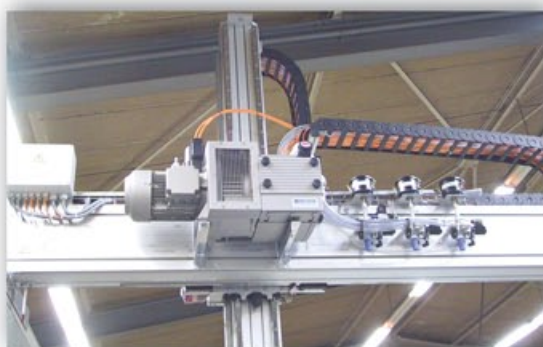
Die neueste SEW-Servoreglergeneration optimiert die Beschleunigungs- und Verzögerungskennlinien.

Die Linearachsen des Portus

werden für geringe Traglasten bis 150 Kg als Alu-Linearprofile mit innen liegenden Schienenführungen und einer immer staubdichten, verschleißarmen und dauerhaften Zahnriementechnik für die parallel laufenden X-Achse ausgerüstet. Um jedoch schwere Lasten über 150 kg zu palettieren wird für die X-Achse eine Tandem-Lineareinheit mit einem verschleißarmen und spielarmen Zahnstangenantrieb eingesetzt. Die Kraftübertragung vom Antriebsaggregat auf die Achsen erfolgt über serienmäßige Schnellkupplungen. Im Bereich der Z-Achse ist im Antriebssegment eine zusätzliche Haltebremse gegen Greiferabsenken serienmäßig eingebaut um einen sicheren Betrieb zu garantieren.

Optional kann die Z-Achse mit einer C- Drehachse, Abschubachse oder aus Gründen der zu Verfügung stehenden Hallenhöhe mit einer teleskopierbaren, vertikalen Z-Achse ausgerüstet werden.





Die Greiferwerkzeuge

vereinen eine hohe Funktionssicherheit mit einer hohen kontinuierlichen Wiederholgenauigkeit des Handlingsprozesses.

Für das Palettierportal sind die verschiedensten Greiferkombinationen denkbar, da sie meist hängend an der Z- oder Drehachse an unserem Mehrachsportal installiert werden und somit innerhalb der möglichen X-, Y- und Z-Achsen frei programmiert werden können.

Greifertypen wie:

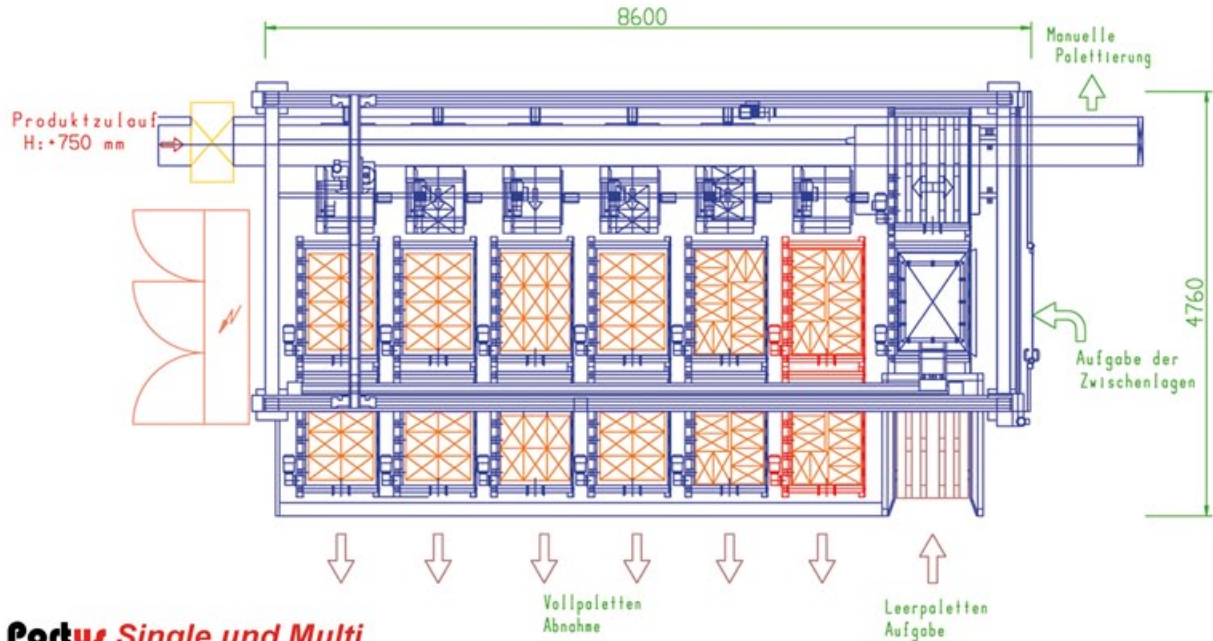
Einfachgreifer, Mehrfachgreifer, Multifunktionsgreifer, Frontgreifer, Zangengreifer, Vakuumgreifer, Magnetgreifer und Sackgreifer bauen wir speziell nach Kundenanforderung.

Optional sind die Portalroboter mit einer Werkzeugwechselstation ausrüstbar oder der Greifer ist schon konstruktiv für verschiedene Produkte wie z.B. Säcke und Kartonagen ausgelegt worden.

Die flexibel programmierbare Steuerung, das Herz unserer Portalroboter

ermöglicht zusammen mit den hochauflösenden Messwertgebern der verschiedenen Antriebe den hochflexiblen Einsatz von Portalrobotern zum Verpacken, Stapeln, Palettieren und Depalettieren. Schnell wechselbare Packstückformate, Packmuster und Palettierbilder werden durch einfachste Programmumstellung und automatische Packbildregenerierung realisiert. Als Mensch-Maschine-Schnittstelle dient dabei ein modernes Siemens Touchpanel Interface mit unserer leicht zu bedienende Benutzeroberfläche. Die leistungsstarke Programmstruktur und die komfortable, selbsterklärende Menüführung im Automatik- und Handbetrieb, sowie frei wählbare, zuschaltbare Funktionen, wie z. B. das Palettieren mit oder ohne Zwischenlagenbögen, die automatische Leerpalettenbereitstellung, der Programmmodus zum Wechseln des Greiferwerkzeuges sowie die Möglichkeit zur Feinabstimmung einzelner Bewegungsabläufe lassen unterschiedlichste zu palettierende Produkte optimal und schonend handeln.





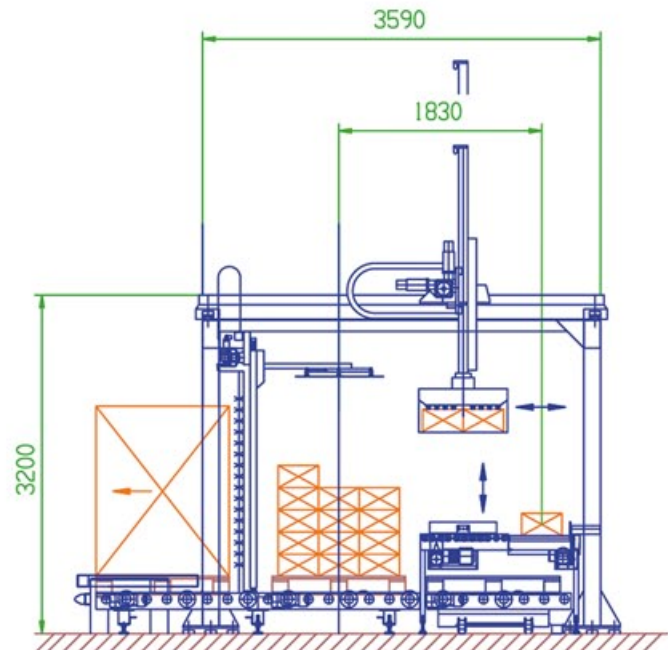
Portus Single und Multi

Unsere Portalroboter unterscheiden sich in der Variante **Single** und **Multi**.

Die Single-Variante als Standardausführung überzeugt mit geringsten Aufbaumaßen und höchster Flexibilität ausgelegt für den mittleren Leistungsbereich in der Palettierung oder Depalettierung innerhalb einer Fertigungslinie.

Als größere Variante sind unsere **Portus Multi** Anlagen für hohe Leistungen ausgelegt. Durch die Möglichkeit mehrere Handlingsplätze parallel zu integrieren, verringern sich die Palettenwechselzeiten erheblich. Auch das gleichzeitige Palettieren oder Depalettieren verschiedener Produkte mit mehreren Greifersystemen erhöht die Einsatzmöglichkeit der Multi-Variante und steigert so die Flexibilität der Logistik am Ende oder am Anfang von Produktionslinien.

So können wir für fast jede Aufgabenstellung eine schlüsselfertige Lösungsvariante inkl. einem Full-Service bieten.



Technische Daten		Portus Single
Leistung max.	[Zyklen / h]	360 (abhängig von der Gebindegröße und vom Packbild)
Palettenarten (standard)		Euro-, Industrie-, 2 x 1/2 Europaletten
Packbilder		beliebig
Stapelhöhe max.	[mm]	2200
Fördertechnik Höhe (standard)	[mm]	95 - 700
Leerpalettenmagazin (optional)	[Kapazität]	bis 25
Produkteinlaufhöhe	[mm]	400 - 900
Zwischenlagenmagazin Füllhöhe	[mm]	1300
Druckluft	[bar]	6 - 7
Betriebsspannung	[V]	3 x 400, 50 Hz
Anschlussleistung	[kVA]	11
Durchschnittlicher Verbrauch	[kW]	3 - 4



Besuchen Sie uns auch im Internet
oder schicken Sie uns eine email:

info@euroline-logistik.de