

the art of palletizing

Verpacken
Palettieren
Wickeln
Fördern
Automatisieren
Systemlösungen

Roboterpalettieranlage

RobuS



EUROline

Logistik- und Packsysteme GmbH

Roboterpalettieranlage **Robu**

Moderne Palettieranlagen

müssen dem immer höher werdenden Anspruch an Flexibilität, Zuverlässigkeit, optimaler Platzausnutzung und Sicherheit gerecht werden. Dies bedeutet sie müssen die unterschiedlichsten zu packenden Produkte von verschiedenen Produktionslinien optimal handhaben und palettieren.

Genau für Aufgaben dieser Art haben wir unsere Roboterpalettierzellen **Robu** entwickelt.

Mit unserer langjährigen Erfahrung im Bereich der Palettierung, unserem speziellen Know-How in der Konstruktion verschiedenster Greifersysteme sowie in der Steuerungstechnik können wir unseren Kunden ausgereifte zuverlässige Roboterpalettieranlagen liefern, die zur Palettierung verschiedenster Arten von Produkten, wie z. B. Kartons, Säcke, Körbe, Trays auf oder in Ladungsträger wie z. B. Europaletten, Düsseldorfer Paletten oder auch Gitterboxen geeignet sind. Frei editierbare Lagen- und Packbilder sowie die Vernetzung mit übergeordneten Leitrechnern und die Verknüpfung mit anderen Maschinen gehören selbstverständlich zu unsere Leistungsspektrum.

Sämtliche Komponenten der Palettierzellen, wie Produktzuführbänder, Fördertechnik, Palettenzuführung, Sicherheitstechnik werden in unserem Hause geplant, konstruiert und hergestellt. Beim modularen zusammenstellen einer Palettierzelle setzen wir entweder Standardmodule unseres Produktportfolios ein oder schneiden einzelne Komponenten individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden zu. Wir verstehen uns als Lieferant kompletter Schlüsselfertiger Anlagen und bieten unseren Kunden einen Full-Service inklusive Montage und After-Sales-Service ganz nach dem Motto „Alles aus einer Hand“.



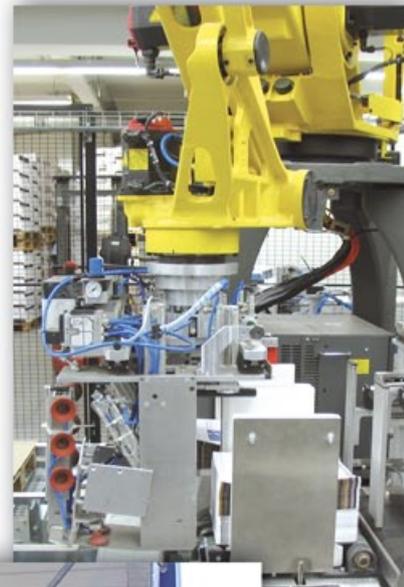
Die Robu Palettierzellen

bestehen standardmäßig aus dem Knickarmroboter der Firma FANUC, Kuka oder ABB, einem Palettierplatz mit Abnahmestation für Handgabelhubwagen, einem Palettenmagazin zur Leerpalettenzuführung sowie der dazugehörigen Steuerung und der Sicherheitstechnik.



the art of palletizing

Roboterpalettieranlage **Robus**



Die individuelle Gestaltung des Greifersystems,

welche den komplexen Palettieranforderungen angepasst wird, steigert und sichert die hohe Verfügbarkeit einer Industrieroboter-Palettierzelle. Die 4- bis 6-Achs Knickarmroboter werden entsprechend dem Palettiergut mit Sauggreifer, Vakuumsaugern, Gabel- oder Klemmgreifer ausgerüstet. Für häufig wechselnde Produkte können zusätzlich vollautomatische Werkzeugwechsler installiert werden oder verschiedene Greiferarten kombiniert werden. Bei Bedarf können speziell konstruierte Greifer mehrere Packstücke gleichzeitig oder ganze Packreihen aufnehmen und optimal mit hoher Positioniergenauigkeit auf die Palette ablegen.



Besondere Highlights unserer Greiferwerkzeuge

sind die je nach Erfordernis individuell zuschaltbare Zwischenlagenansaugfunktion oder die Leerpalettengreiffunktion zur Bereitstellung einer Leerpalette mittels Roboter.

Das optimale Zusammenspiel zwischen Greifer und Palettierroboter sorgt somit für perfekt abgestimmte Handlungsabläufe mit hohen Zyklusraten bei gleichzeitig hoher Wiederholungsgenauigkeit.

Unser Grundsatz ist: „Ein Roboter ist nur so gut wie sein Greiferwerkzeug.“

Roboterpalettieranlage Robu

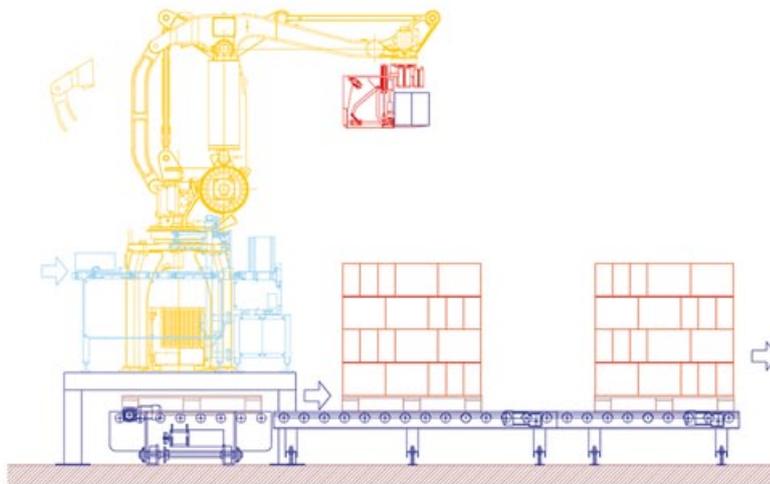
Die flexibel programmierbare Steuerung, das Herz unserer Palettierzellen

ermöglicht zusammen mit den hochauflösenden Messwertgebern der verschiedenen Antriebe den hochflexiblen Einsatz von Industrierobotern als Verpackungsroboter, Kommissionierroboter oder Palettierroboter als automatische Verpackungsanlagen mit Fokus auf optimierte Lagen- und Packbilder. Schnell wechselbare Packstückformate, Packmuster und Palettierbilder werden durch einfachste Programmumstellung und automatische Packbildregenerierung realisiert. Als Mensch-Maschine-Schnittstelle dient dabei ein modernes Siemens Touchpanel Interface mit unserer leicht zu bedienende Benutzeroberfläche.

Die Leistungsstarke Programmstruktur und die komfortable, selbsterklärende Menüführung im Automatik- und Handbetrieb, sowie frei wählbare, zuschaltbare Funktionen, wie z. B. das Palettieren mit oder ohne Zwischenlagenbögen, die automatische Leerpalettenbereitstellung, der Programmmodus zum Wechseln des Greiferwerkzeuges sowie die Möglichkeit zur Feinabstimmung einzelner Bewegungsabläufe lassen unterschiedlichste zu palettierende Produkte optimal und schonend handeln.



Robu Aufstellungsbeispiele

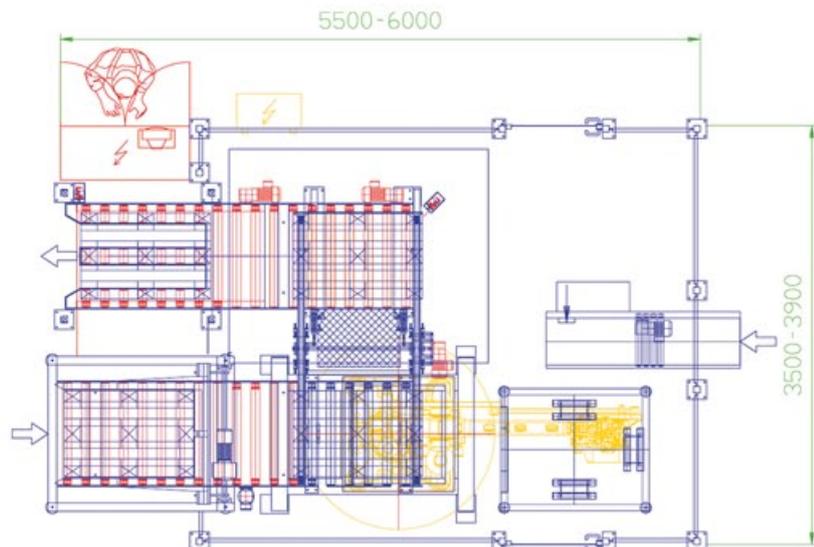


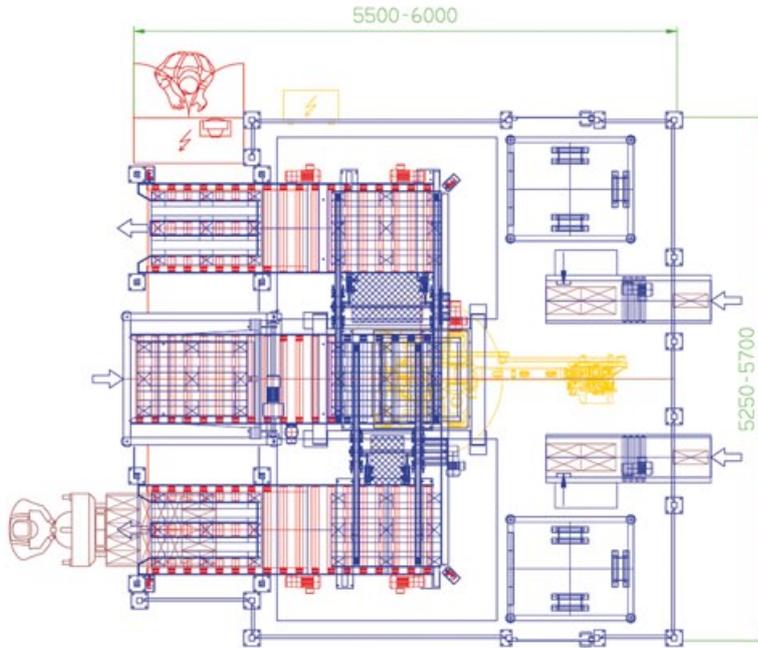
Individuelle Anlagen

Ob mit oder ohne Roboteruntergestell, es findet sich immer eine ideale, kundenorientierte Aufstellungsvariante. Die Verknüpfung von Individualität in der Konstruktion und bewährter Robotertechnik führt zu speziell auf die Kunden angepasste Anlagen. Die meistnachgefragten Palettierroboterzellen haben wir als Standardvarianten zusammengefasst und können so kürzeste Lieferzeiten garantieren.

Robu Single

Eine unserer kleineren Palettierzellen, welche meistens in schlanken Produktionslinien eingesetzt wird. Die Förder technikmodule sind von 95 bis 700mm Höhe frei wählbar. Leistungsabhängig können unsere Palettenmagazine Justus 200 - 600 oder eine Einzelpalettenaufgabe integriert werden. Der zentrale Schalt schrank bildet den Abschluss der umlaufenden Sicherheitsabzäunung. Die Palettenaufgabe und -entnahme wird durch einen Lichtvorhang mit Mutingfunktion abgesichert.



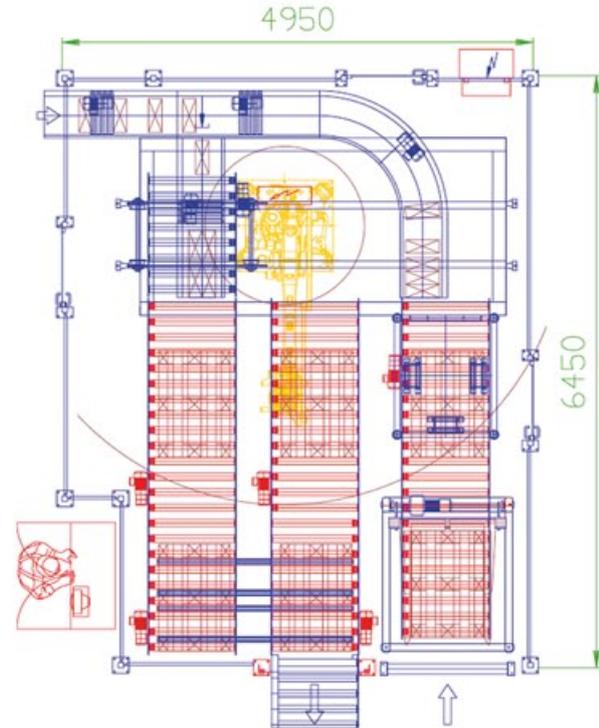


Robus Double

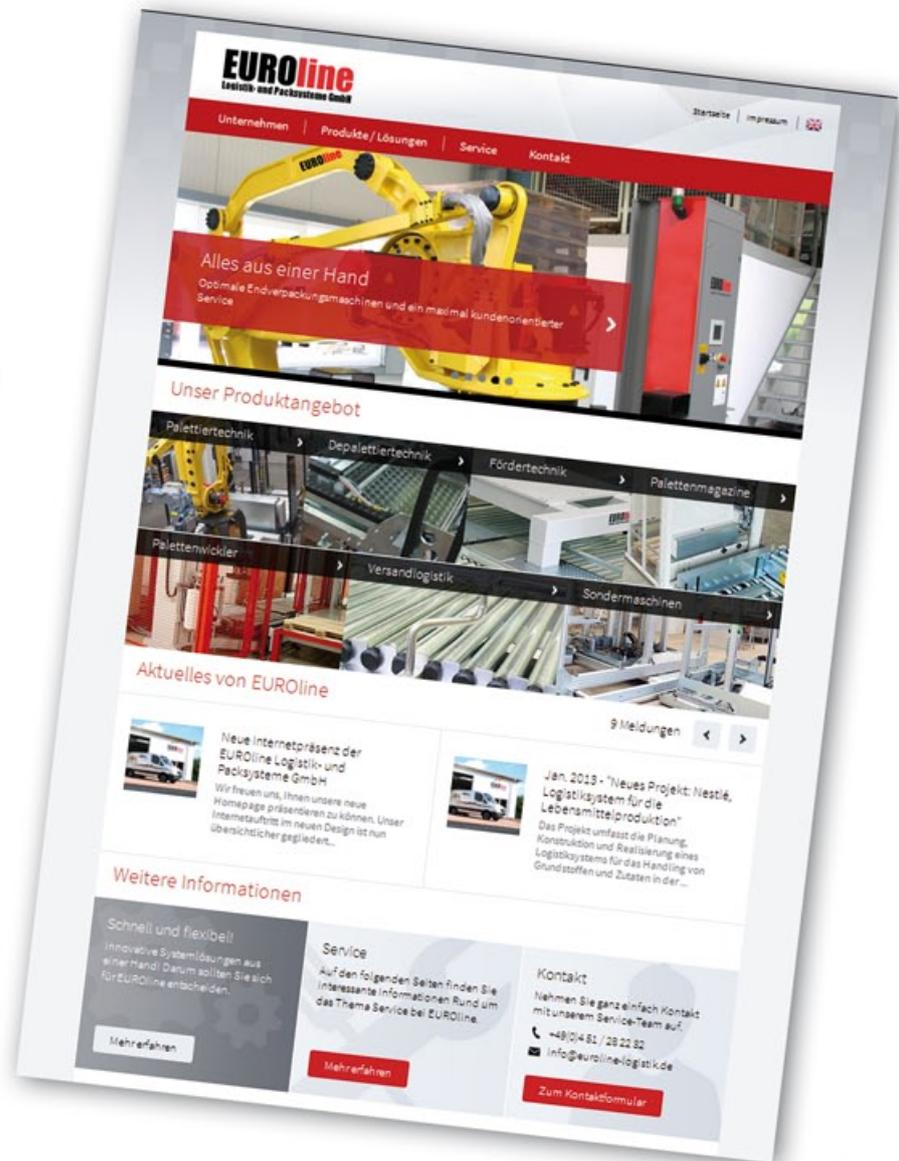
Die konsequente Antwort auf Leistungssteigerung durch den Wegfall der Palettenwechselzeiten. Zusätzliche Aggregate, wie Zwischenlagentische oder -magazine mit automatischen Schneidvorrichtungen sind optimal positionierbar. Beidseitige Einlaufrollenbahnen ermöglichen das sortenreine gleichzeitige Palettieren verschiedener Palettiergüter. Der zentral auf dem Roboteruntergestell montierte Fanuc, ABB oder Kuka Industrieroboter hat so mit seinem Greifer einen optimalen Wirkungskreis. Alle Aggregate sind durch abgesicherte Zugangstüren leicht zu erreichen.

Robus Triple

zeichnet sich durch die Anordnung der Einlaufrollenbahnen oder Einlaufbänder aus. Hier werden die zu palettierenden Produkte bereits im ein- oder mehrfachen Einlauf durch einen Pusher packbildgerecht gewendet. So entfallen beim Übersetzen der Packstücke auf die Palette eventuelle Drehbewegungen durch den Roboter, was die Zykluszeit eines Übergabevorgangs deutlich verkürzt. Der Einsatz eines Servo-gesteuerten Verfahrenswagens ermöglicht mehrere parallele Palettierplätze bei gleichzeitig geringem Platzbedarf. Mit dem entsprechenden Robotermodell gehört die Robus Triple zu den Hochleistungs-palettierzellen.



Technische Daten		Robus
Leistung max.	[Zyklen / h]	600 (abhängig von der Gebindegröße und vom Packbild)
Palettenarten (standard)		Euro-, Industrie-, 2 x 1/2 Europaletten
Packbilder		beliebig
Stapelhöhe max.	[mm]	2200
Fördertechnik Höhe (standard)	[mm]	95 - 700
Leerpalettenmagazin (optional)	[Kapazität]	bis 25
Einlaufhöhe	[mm]	900
Zwischenlagenmagazin Füllhöhe	[mm]	1300
Druckluft	[bar]	6 - 7
Betriebsspannung	[V]	3 x 400, 50 Hz
Anschlussleistung	[kVA]	15 - 18
Durchschnittlicher Verbrauch	[kW]	3 - 4



Besuchen Sie uns auch im Internet
oder schicken Sie uns eine email:

info@euroline-logistik.de