

the art of palletizing

Verpacken
Palettieren
Wickeln
Fördern
Automatisieren
Systemlösungen

Depalettieranlage **Delus 650**
Projektbeispiel:
Depalettierung von Ölfラスchen



EUROline
Logistik- und Packsysteme GmbH

Projektbeschreibung

Depalettieranlage **Delus 650**

Der Depalettierer Delus 650 ist unsere Hochleistungsvariante der Depalettierer im Tiefeinlauf. Es werden 1-Liter, 4-Liter und 5-Liter Ölfラスchen verarbeitet. Die Flaschen sind dabei auf 5 unterschiedlichen Palettentypen lagenweise gestapelt bis zu einer Höhe von 2500mm. Zwischen den einzelnen Flaschenlagen befinden sich Zwischenlagen in Stülpedeckelform.

Anlagenkonfiguration

Hier kommen zwei Delus 650 Depalettierlinien zum Einsatz, welche parallel vollautomatisch leere Ölfラスchen depalettieren und vereinzeln um sie nach der Etikettierung in der kundenseitigen Abfüllanlage zu befüllen.

Die Depalettierlinien wurden in eine komplett neu errichtete Produktionsstätte installiert und umfassen neben dem **Delus 650** eine Fördertechnikstrecke zur Vollpalettenaufgabe, sowie ein automatisches Zwischenlagenaggregat zur Entnahme der Zwischenlagenstülpedeckel, ein Leerpalettenmagazin **Justus 400** zur Aufstapelung der entstapelten Paletten, einen kontinuierlich abschiebenden Ablauftisch mit Aufrücksteuerung und einen anschließenden Vereinzelungsförderer zum Einbringen der Ölfラスchen in den Etikettierer.

Prozessablauf der Depalettierung

Die Paletten werden nach der manuellen Aufgabe auf den AufgaberoUefförderer durch einen Anlagenbediener voll automatisch weiterverarbeitet. Die Förderstrecke beinhaltet drei Stauplätze, sodass immer drei Vollpaletten zwischengelagert werden können. Auf dem Depalettierplatz wird die zu entstapelnde Palette mit pneumatischen Zentrierung ausgerichtet und fixiert. Das Zwischenlagenaggregat entnimmt mit Vakuumsaugtechnik die oberste Zwischenlage, sodass der Depalettierer die erste Lage auf den Lagentisch übernehmen kann. Die Lage wird dann auf den nachfolgenden Ablauftisch übergeben auf dem sie mit einer Aufrücksteuerung kontinuierlich vorgeschoben wird um die Ölfラスchen reihenweise mit dem Reihenabzug vereinzelt werden. Der Ablauftisch ist für die Aufnahme von zwei kompletten Flaschenlagen ausgelegt, sodass ein kontinuierlicher Fluss von Ölfラスchen garantiert ist. Die entstapelte Palette wird automatisch in das Leerpalettenmagazin gefördert und dort aufgestapelt.



the art of palletizing



Delus 650



Hohe Durchsatzleistungen...

sind durch ein optimales Zusammenspiel aller Aggregate gesichert. Unser hoch effektives Steuerungskonzept macht es möglich einen kontinuierlichen Output von Ölfラスchen bei hoher Leistung zu garantieren. Durch den Ablauftisch mit doppeltem Lagenstauplatz bei gleichzeitig kleiner Bauweise in Zusammenspiel mit der sich selbst regelnden Aufrücksteuerung werden Palettenwechselzeiten praktisch irrelevant, da immer ausreichen Lagen vorgesammelt werden um bei einem Palettenwechsel Wartezeiten zu überbrücken.

Prozesssicherheit und Flexibilität...

werden durch den Einsatz von modernster Servoantriebstechnik zusammen mit hochgenauen Laserlichtsensoren erreicht. Diese Techniken sorgen für eine höchstmögliche Wiederholgenauigkeit und Flexibilität. Die Anlage kann leicht für neue verschiedenste Produkt- und Palettentypen eingerichtet werden indem sämtliche Positionsparameter der Antriebe über die Bedienoberfläche im Touchpanel eingespeichert werden



Besuchen Sie uns auch im Internet
oder schicken Sie uns eine email:

info@euroline-logistik.de