

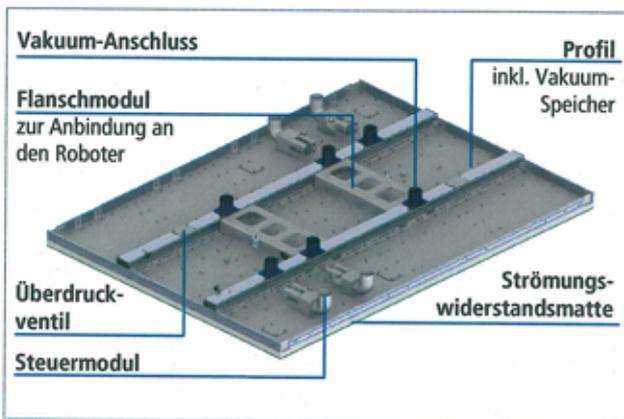
Schmalz Nesting-Greifer



Handhabung von Werkstücklagen nach verschnittoptimierter Bearbeitung



Schmalz Nesting-Greifer zur Handhabung verschnittoptimierter Holzplatten



Systemaufbau Schmalz Nesting-Greifer (Beispiel zeigt Zusatzausstattung)

Anwendung

- Vakuumlagensgreifsystem zur effizienten und prozesssicheren Handhabung verschnittoptimierter Holzplatten
- Bei der Nesting-Technologie werden Standardplatten so in Einzelteile verarbeitet, dass ein möglichst geringer Verschnitt anfällt
- Mit dem Schmalz Nesting-Greifer können die zerschnittenen Plattenlagen mit nur einem Handlingvorgang abgestapelt werden

Aufbau

- Nesting-Greifer basierend auf einem modularen Baukasten
- Zwei zentrale Vakuumanlüsse und vier weitere Vakuumanlüsse ermöglichen die Segmentierung des Greifers
- Vier Vakuumschaltermodule zum Ansaugen und Ablegen der Werkstücke
- Spezielle Strömungswiderstandsmatte gleicht Lackagen aus und erhöht die Saugkraft
- Umseitiger Aufbaurahmen zum Anbringen von Zusatzfunktionen wie zum Beispiel Sensoren zur Teileerkennung
- Überdruckventil sorgt für Sicherheit bei der Zuführung von Druckluft zur schnellen Ablage der Werkstücke

Unsere Highlights...

- Zuverlässiges Greifen auch kleinster Werkstücke (Teilegröße min. 40 x 300 mm bzw. 100 x 100 mm)
- Verschiedene Vakuumkreise ermöglichen die Aufteilung des Greifers in einzelne Segmente
- Modularer Baukasten
- Innovative Strömungswiderstandsmatte
- Greifvorgang wird allein mit Vakuum realisiert – keine mechanische Unterstützung notwendig
- Dichtmatte mit langer Standzeit

Ihr Nutzen...

- > Greifen einer kompletten Lage ohne manuellen Zusatzaufwand
- > Vakuumkreise können bei Bedarf gesondert abgeschaltet werden, zum Beispiel um einzelne Werkstücke beim Greifvorgang liegen zu lassen
- > Greifer flexibel auf verschiedene Anforderungen anpassbar
- > Optimierter Vakuumbedarf erlaubt den Einsatz eines Vakuumerzeugers mit geringerer Leistung und reduziert damit Anschaffungs- und Betriebskosten
- > Schonende Handhabung auch von sensiblen Werkstücken wie zum Beispiel Hochglanzteile
- > Reduzierte Rüstzeiten, erhöhte Maschinenproduktionszeit

Produkt-Highlights

Lagenweises Greifen kleinster Werkstücke
Innovative Strömungswiderstandsmatte
Robuster Dichtschaum

J. Schmalz GmbH
Aacher Straße 29
D-72293 Glatten
Tel. +49 (0)7443 2403-0
Fax +49 (0)7443 2403-259
schmalz@schmalz.de
www.schmalz.com